

MARCA	DENOMINACIÓ
01	Peça amb corba de 90º realitzada en caldereria DN-150, de diferents longituds, formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16.La corba de DN-150 es realitzarà segons norma 3 EN 10253-1.
02	Peça amb corba de 45º realitzada en caldereria DN-150, de diferents longituds, formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16.La corba de DN-150 es realitzarà segons norma 3 EN 10253-1.
03	Peça realitzada en caldereria DN-150, de diferents longituds, formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16.
04	Vàlvula de comporta BB DN-150 PN16, L = 210 mm, amb volant. Eix en acer inoxidable AISI 316 L. Cos en fosa dúctil EN-GJS-500-15 mínim. Comporta en fosa dúctil amb cautxú N.B.R., Juntes tòriques, manegues i segellats en cautxú N.B.R., Colxinet de rodets en acer inoxidable, cargols i femelles en acer inoxidable A2., Tipus AVK 06 / 84 o equivalent.
05	Cabalímetre electromagnètic DN-150 BB Promag 50W, Endress+Hauser. Longitud = 300 mm.
06	Carret de desmuntatge DN-150, PN16, L = 200 mm., virolles d'acer inoxidable AISI 316 L, brides d'acer inoxidable PN16 en acer inoxidable AISI 316 L, cargols i femelles en acer inoxidable A4, juntes N.B.R., recobriments termoplàstics tipus RILSAN ®, Tipus IBAPOL o equivalent.
07	Peça especial amb corbes de 90º realitzada en caldereria DN-150, de diferents longituds, formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16.Les corbes de DN-150 es realitzarà segons norma 3 EN 10253-1.
08	Peça especial amb corbes de 45º realitzada en caldereria DN-150, formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16.Les corbes de DN-150 es realitzarà segons norma 3 EN 10253-1.
09	Peça amb corba de 90º realitzada en caldereria DN-200, formada per tub de 8" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 219,1 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-200 segons DIN 2502 PN16.La corba de DN-200 es realitzarà segons norma 3 EN 10253-1.
28	Vàlvula de comporta BB DN-65 PN16, L = 170 mm, amb volant. Eix en acer inoxidable AISI 316 L. Cos en fosa dúctil EN-GJS-500-15 mínim. Comporta en fosa dúctil amb cautxú N.B.R., Juntes tòriques, manegues i segellats en cautxú N.B.R., Colxinet de rodets en acer inoxidable, cargols i femelles en acer inoxidable A2., Tipus AVK 06 / 84 o equivalent.
29	Ventosa trifuncional per algues residuals DN-65 PN16, model SCF de CSA o equivalent.
32	Vàlvula de comporta BB DN-200 PN16, L = 230 mm, amb volant. Eix en acer inoxidable AISI 316 L. Cos en fosa dúctil EN-GJS-500-15 mínim. Comporta en fosa dúctil amb cautxú N.B.R., Juntes tòriques, manegues i segellats en cautxú N.B.R., Colxinet de rodets en acer inoxidable, cargols i femelles en acer inoxidable A2., Tipus AVK 06 / 84 o equivalent.
33	Peça especial amb corbes de 45º realitzada en caldereria DN-200, formada per tub de 8" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 219,1 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-200 segons DIN 2502 PN16.Les corbes de DN-200 es realitzarà segons norma 3 EN 10253-1.
34	Peça realitzada en caldereria DN-200, de diferents longituds, formada per tub de 8" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 219,1 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-200 segons DIN 2502 PN16.
35	Carret de desmuntatge DN-200, PN16, L = 200 mm., virolles d'acer inoxidable AISI 316 L, brides d'acer inoxidable PN16 en acer inoxidable AISI 316 L, cargols i femelles en acer inoxidable A4, juntes N.B.R., recobriments termoplàstics tipus RILSAN ®, Tipus IBAPOL o equivalent.
36	Peça en Te realitzada en caldereria DN-200, formada per tub de 8" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 219,1 mm x 2 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-200 segons DIN 2502 PN16.
37	Peça en Te realitzada en caldereria DN-200/DN65, formada per tub de 8" i 2 1/2" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 219,1 mm x 2 mm i Ø 73 mm x 3,05 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-200 i DN-65 segons DIN 2502 PN16.

NOTA: Totes les peces 07 portaran un picatge d'1" amb tap rosca
Marques M, picatge d'1 1/2"
Marques N, picatge d'1"

NOTA: Aquest plànol es a títol orientatiu, el constructor realitzarà els amidaments adients per tal de poder realitzar el muntatge i les seves connexions. Les suportacions de les canonades quedaran a criteri del constructor.

Tram soterrat amb canvi de secció a determinar quan es faci l'excavació. Tots els elements nous seguint les prescripcions projectades

Tram soterrat a determinar quan es faci l'excavació. Tots els elements nous seguint les prescripcions projectades

Connexió DN-150 d'acer inoxidable AISI 316L, vàlvula de comporta DN-150 AISI igual a les projectades i brides DN-150 segons DIN 2502 PN16. traçat i figures necessàries segons replanteig fet in situ

TÍTOL DEL PROJECTE			
REMDELACIÓ DE LES BOMBES D'IMPULSIÓ DE FANGS EN EXCÉS FINS A LA SORTIDA DE LA CÀMARA DE BARREJA			
DIBUJAT	TÍTOL DEL PLÀNOL	ESCALA DEL PLÀNOL	NÚMERO DEL PLÀNOL
J.Cuadrado			2
COMPROVAT			FULL DEL PLÀNOL
P.Oliva	PLANTA GENERAL DETALL 4	1:75	4 de 4
APROVAT		DATA DEL PROJECTE	REFERÈNCIA EMATSA
I.Fraga	REALITZACIÓ DEL PROJECTE	juny de 2017	GR_0005