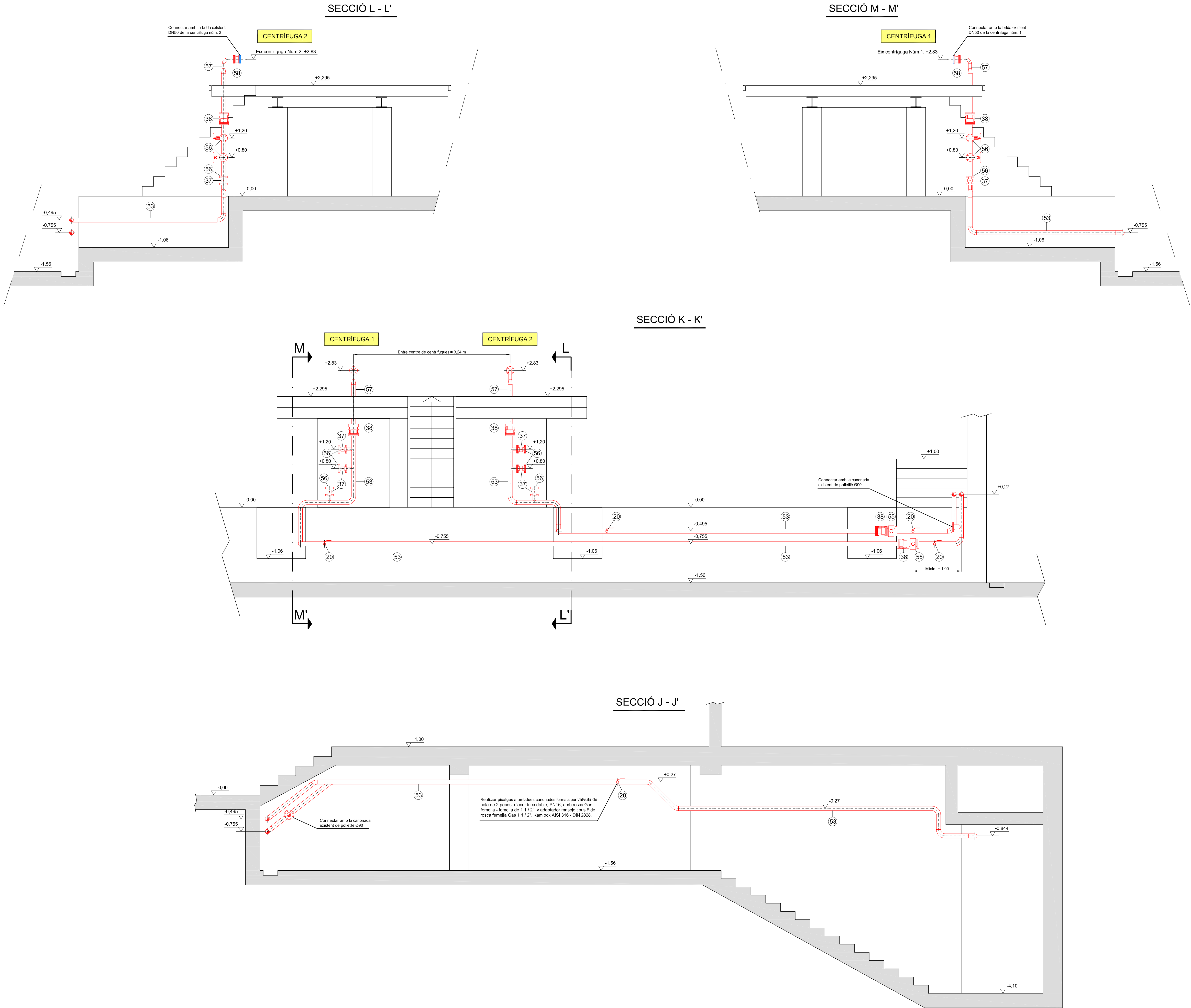




| MARCA | DENOMINACIÓ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20    | Al plcatge s'instal·larà un "machón" doble amb rosca Gas de 1 1 / 2" segons DIN2353 d'acer inoxidable AISI 316 L, es roscarà una vàlvula de bola de 2 peces, PN16, amb rosca Gas femella - femella de 1 1 / 2", d'acer inoxidable. A l'extrem de la vàlvula es muntarà un adaptador mascle tipus F de rosca femella Gas 1 1 / 2", Kamlock AISI 316 - DIN 2628.                                  |
| 37    | Vàlvula de comporta BB DN-80 PN16, L = 180 mm, amb volant. Eix en acer inoxidable AISI 316 L. Cos en fosa dúctil EN-GJS-500-15 mínim. Comporta en fosa dúctil amb cautxú N.B.R. . Juntes tòriques, maneguts i segellats en cautxú N.B.R. . Colxinet de rodets en acer inoxidable, cargols i femelles en acer inoxidable A2. . Tipus AVK 06 / 84 o equivalent.                                   |
| 38    | Carret de desmuntatge DN-80, PN16, L = 200 mm., virolles d'acer inoxidable AISI 316 L, brides d'acer inoxidable PN16 en acer inoxidable AISI 316 L, cargols i femelles en acer inoxidable A4, juntes N.B.R. , recobriments termoplàstics tipus RILSAN ®. Tipus IBAPOL o equivalent.                                                                                                             |
| 53    | Canonades realitzades per tub DN-80, format per tub 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm. Corbes DN-80 segons norma 3 EN 10253-1. Els extrems que es tinguin que embridar es muntarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16.                                                                                                                 |
| 55    | Cabalímetre electromagnètic DN-80 BB Promag 50W, Endress+Hauser. Longitud = 200 mm.                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 56    | Brida cega DN-80 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 57    | Peça realitzada en caldereria DN-80 formada per tub de 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm, amb reducció a DN-50 amb tub de 2" Ø60,3 mm x 2,77 mm. En un extrem es soldarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16, i en l'altre es soldarà una brida DN-50 segons DIN 2502 PN16. La corba de DN-50 es realitzarà segons norma 3 EN 10253-1. |
| 58    | Junta d'expansió amb brides DN-50 PN16, longitud en repòs 105 mm. , tolerància mín. 99 mm. - màx. 107 mm. , cautxú tipus N.B.R.                                                                                                                                                                                                                                                                 |

NOTA: Aquest plànol es a títol orientatiu, el constructor realitzarà els amidaments adients per tal de poder realitzar el muntatge i les seves connexions. Les suportacions de les canonades queden a criteri del constructor.

|                                     |                                              |
|-------------------------------------|----------------------------------------------|
| <span style="color: blue;">—</span> | CANONADES I ELEMENTS HIDRÀULICS EXISTENTS    |
| <span style="color: red;">—</span>  | CANONADES I ELEMENTS HIDRÀULICS A INSTAL·LAR |

| TÍTOL DEL PROJECTE                                                    |                                                                                                                   |                                          |                                     |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------|
| REMODELACIÓ DE LES BOMBES D'IMPULSIÓ DE FANGS FINS A LA DESHIDRATACIÓ |                                                                                                                   |                                          |                                     |
| DISSENYAT<br>X.Martin                                                 | TÍTOL DEL PLÀNOL<br><b>ELEMENTS A INSTAL·LAR</b><br><b>SECCIONS DE LA J - J' FINS A LA M - M'</b>                 | ESCALA DEL PLÀNOL<br><b>1:40</b>         | NÚMERO DEL PLÀNOL<br><b>1</b>       |
| COMPROVAT<br>P.Oliva                                                  |                                                                                                                   |                                          | FULL DEL PLÀNOL<br><b>1 de 2</b>    |
| APROVAT<br>I.Fraga                                                    | REALITZACIÓ DEL PROJECTE<br> | DATA DEL PROJECTE<br><b>juny de 2017</b> | REFERÈNCIA EMATSA<br><b>GR_0005</b> |