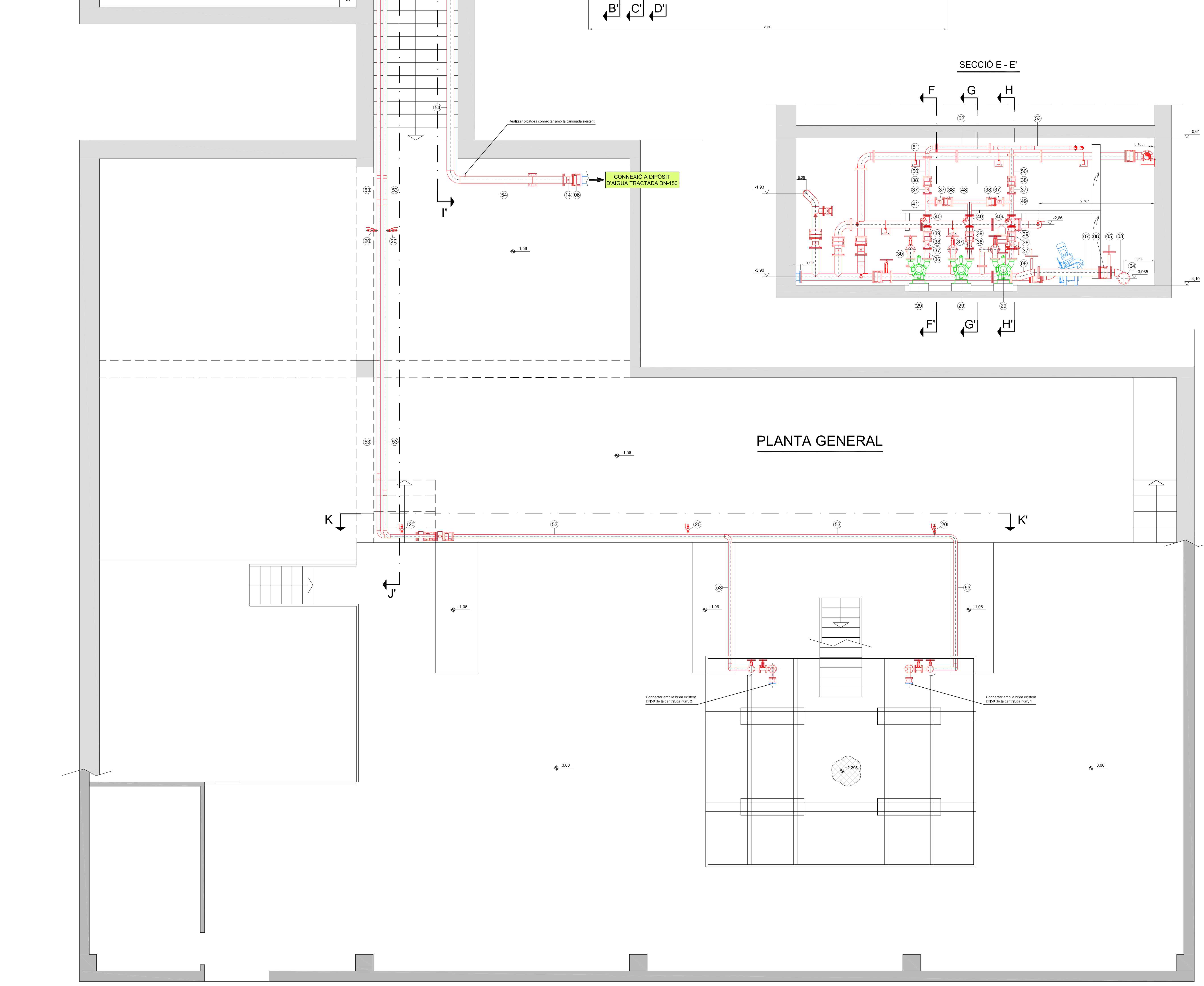
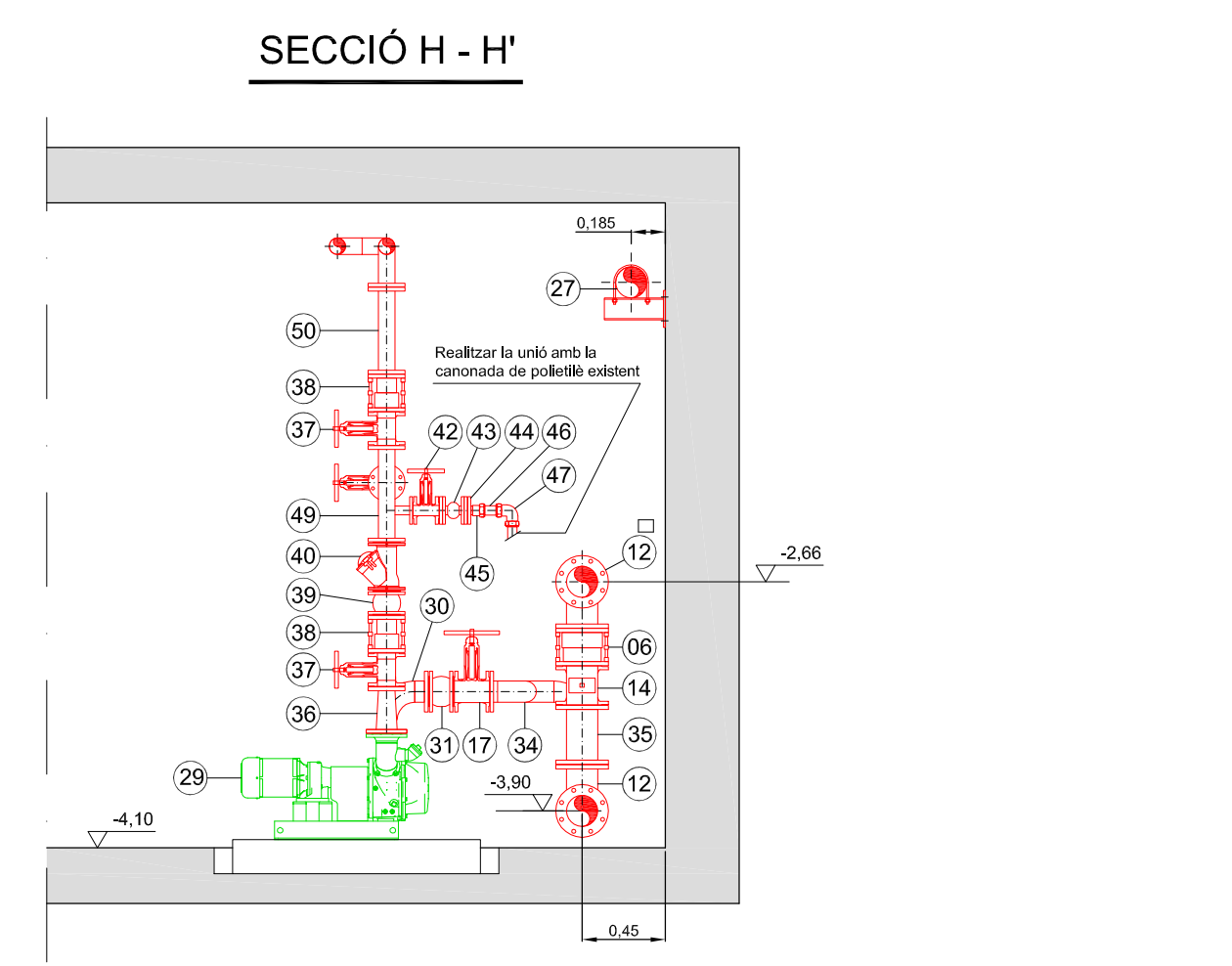
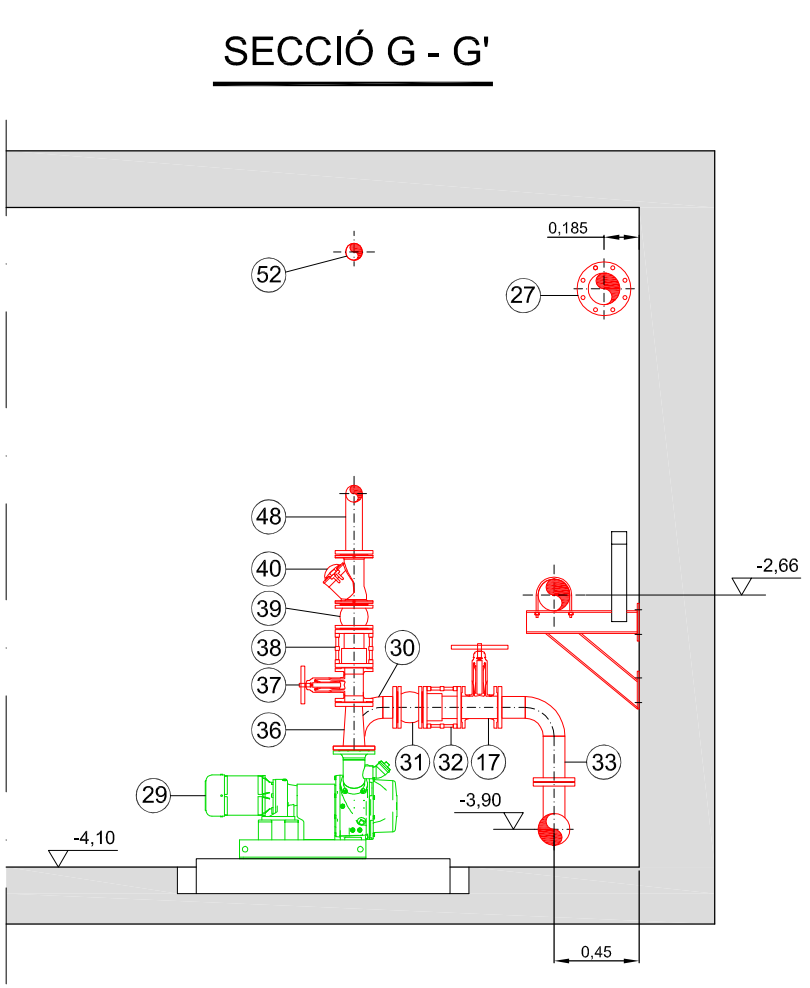
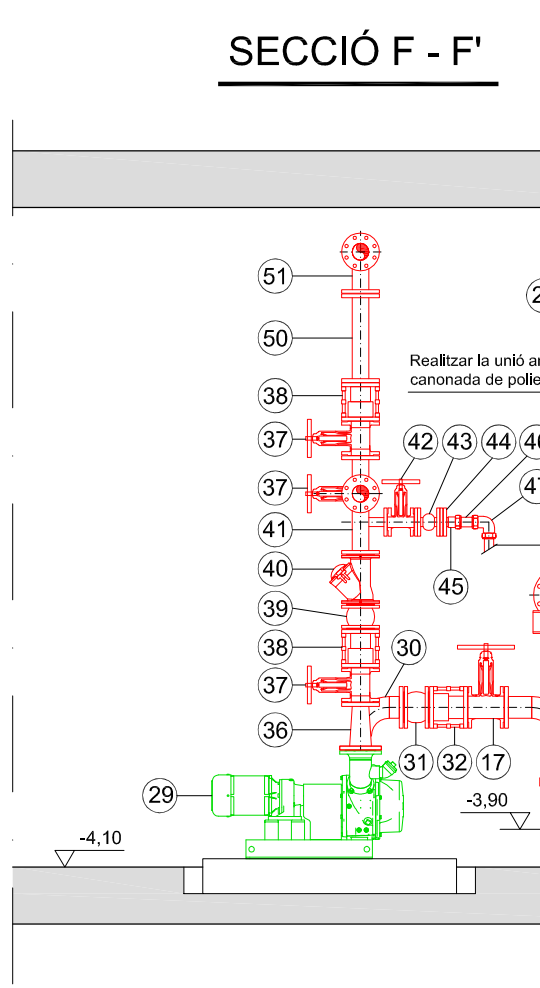
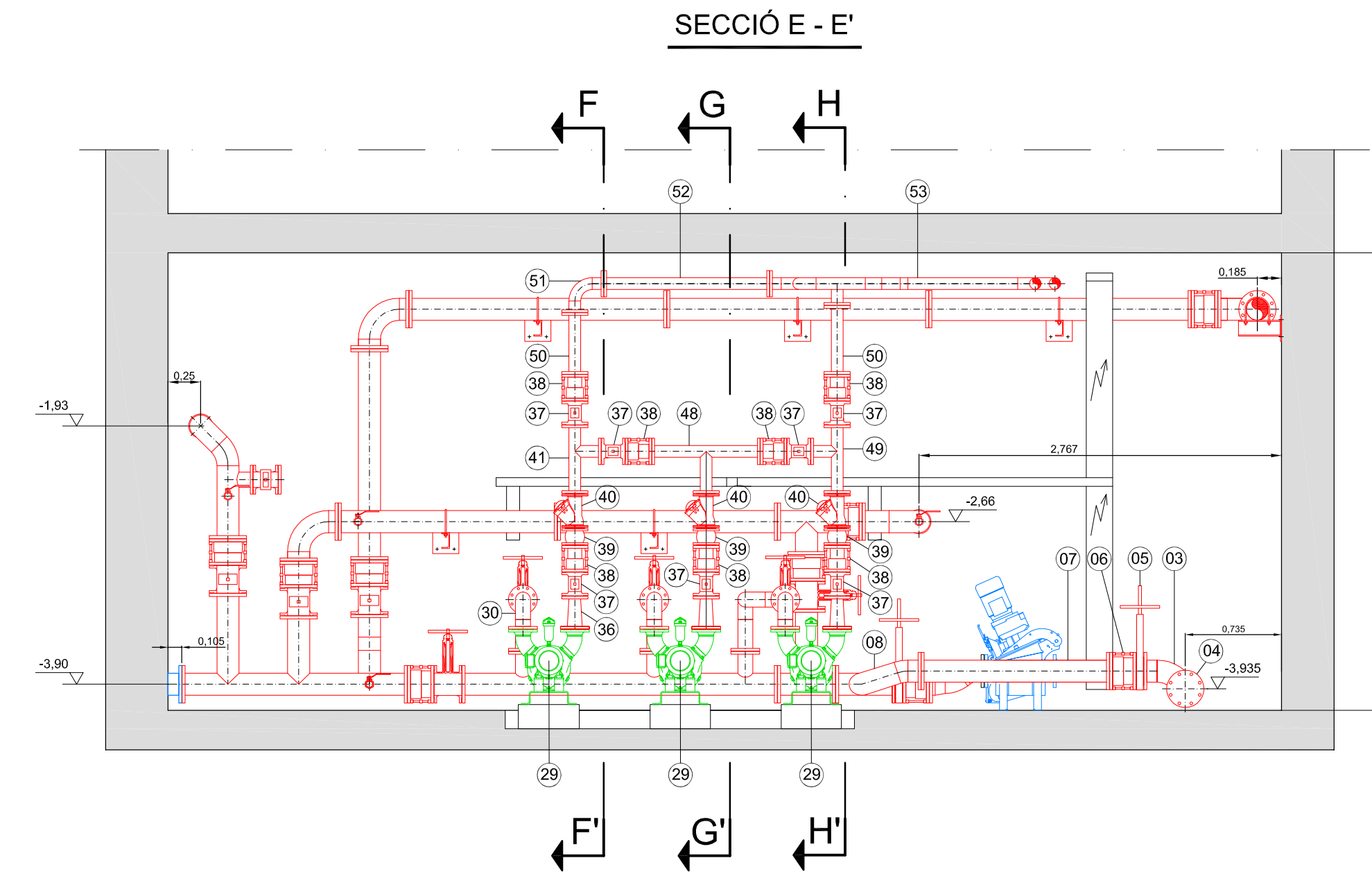
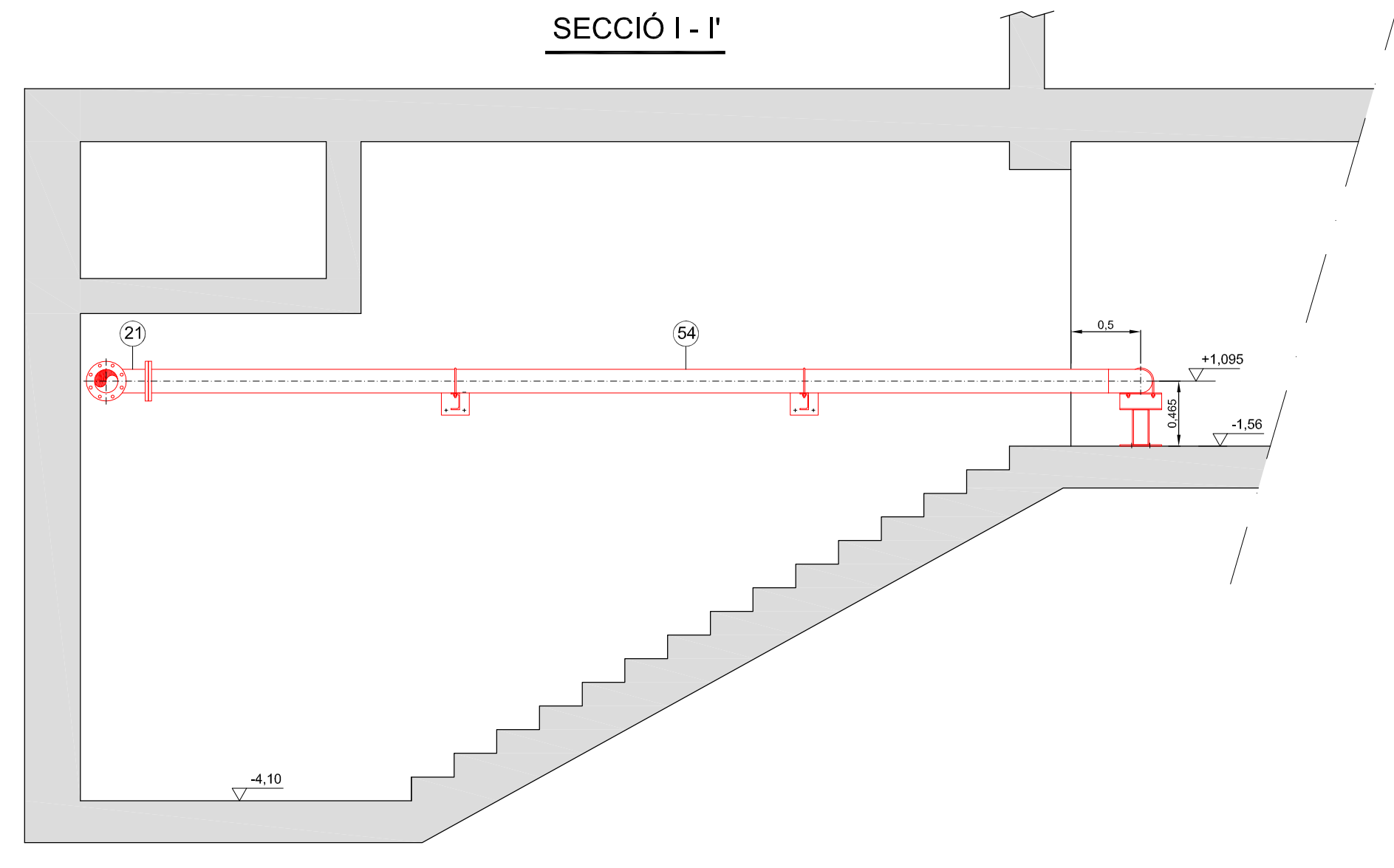
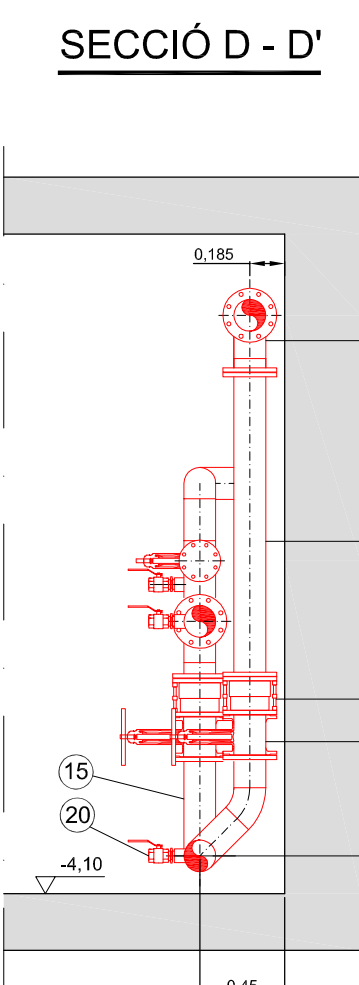
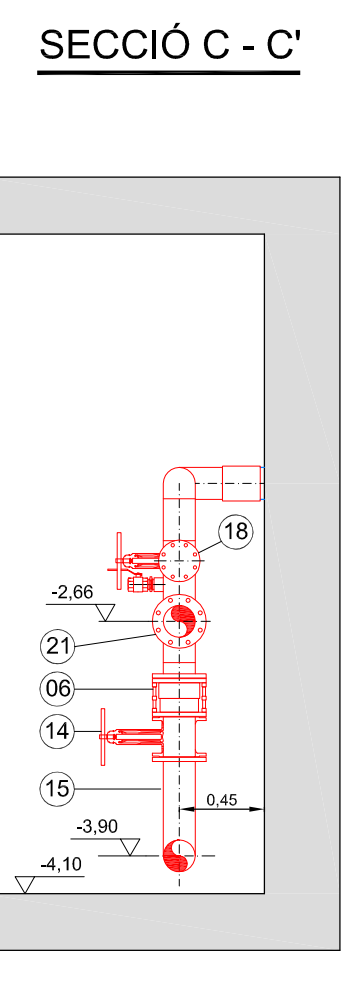
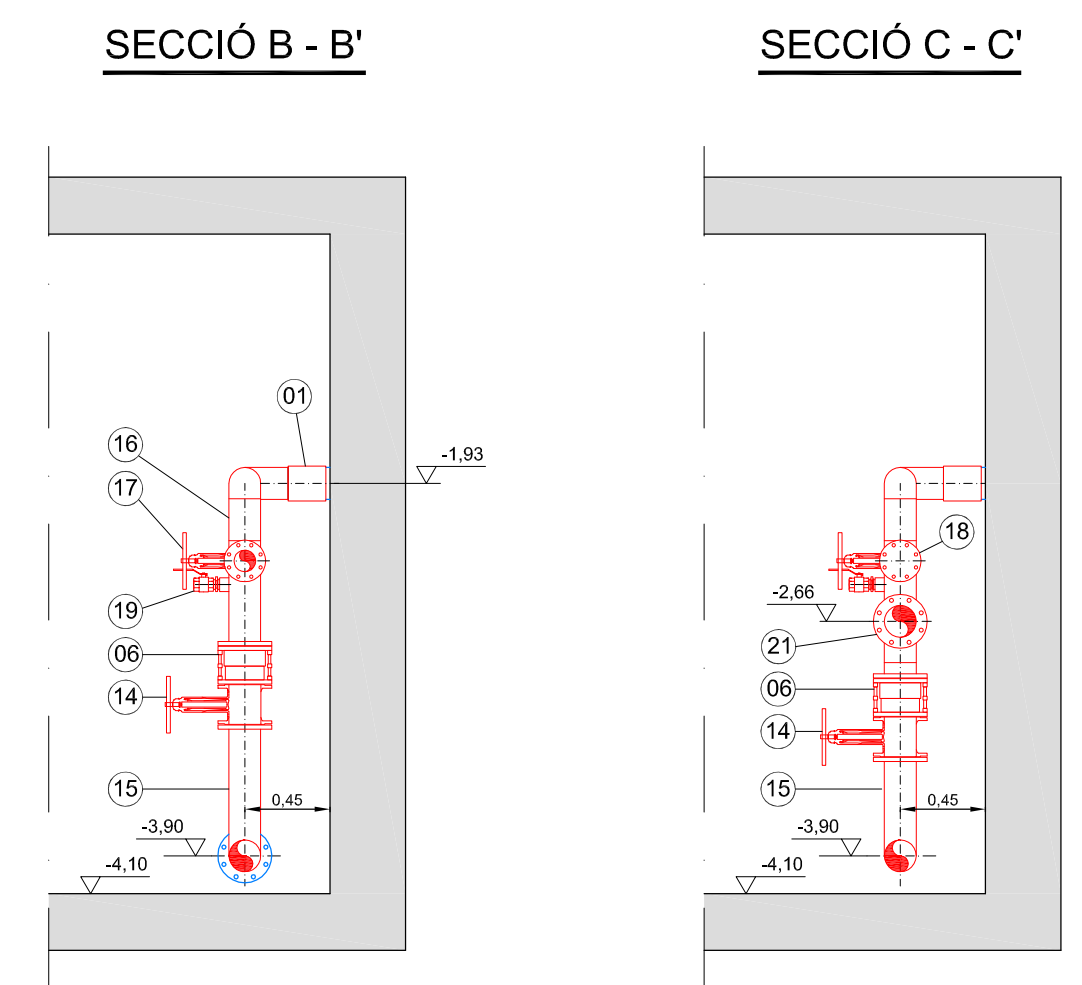
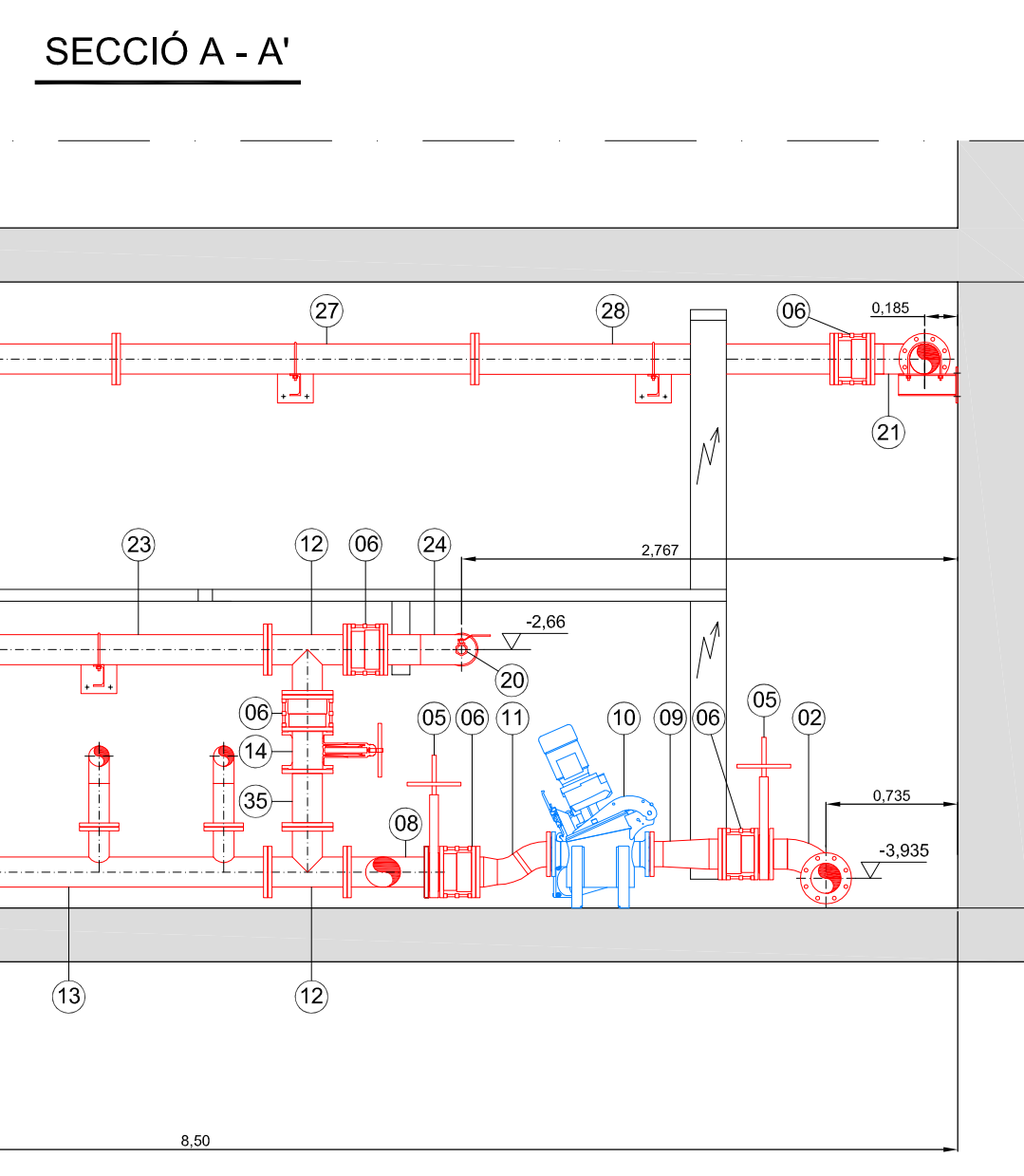
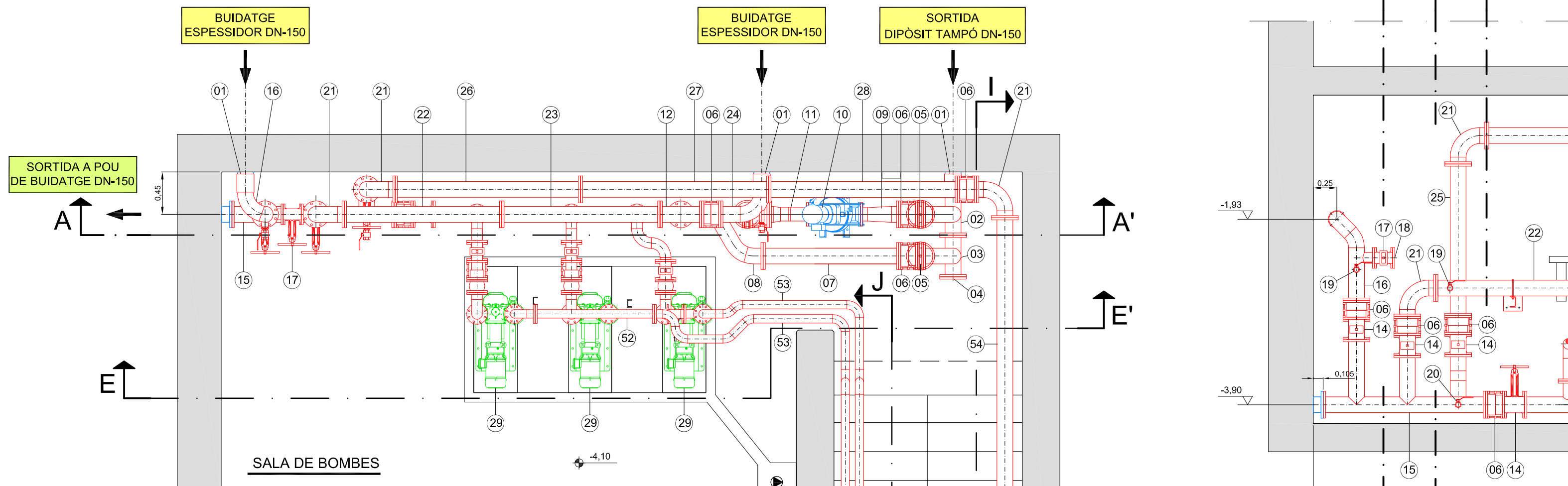




MARCA	DENOMINACIÓ
01	Banda atorgadora d'acer inoxidable. Tolerància 165 mm. - 175 mm., L = 200 mm., amb goma de cauçó NBR. Tipus AVK F510 o equivalent.
02	Peça realitzada en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Amb un extrem llis, i els altres dos amb brida DN150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
03	Peça realitzada en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Els tres extrems disposaran d'una brida DN150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
04	Brida cega DN-150 PN16 segons DIN 2527, en acer inoxidable AISI 316 L.
05	Valvula de guillotina DN-150 PN16, amb juntes NBR, tipus AVK 720 / 20 i equivalent.
06	Carret de desmuntatge DN-150, PN16, L = 200 mm., virolles d'acer inoxidable AISI 316 L, brides d'acer inoxidable PN16 en acer inoxidable AISI 316 L, cargols i femelles en acer inoxidable A4, juntes N.B.R., recobrintment termoplàstic tipus RLSAN 8. Tipus BAPOL o equivalent.
07	Peça especial de caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Els extrems disposaran d'una brida DN150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
08	Peça realitzada en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Els tres extrems disposaran d'una brida DN150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L. Les corbes es realitzaran segons norma 3 EN 10253-1 en acer inoxidable AISI 316 L.
09	Peça realitzada en caldereria per a reducció de DN-150 a DN-125, gruix del tub 3,40 mm, en qualitat d'acer inoxidable AISI 316 L. Un extrem disposa d'una brida de DN-150 i en l'altre de DN-125 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
10	Trituradora recuperada model Rota-Cut RC3000.
11	Peça realitzada en caldereria per a reducció de DN-150 a DN-125, gruix del tub 3,40 mm, en qualitat d'acer inoxidable AISI 316 L. Un extrem disposa d'una brida de DN-150 i en l'altre de DN-125 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L. Les corbes es realitzaran segons norma 3 EN 10253-1 en acer inoxidable AISI 316 L.
12	Te realitzada en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Els tres extrems disposaran d'una brida DN150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
13	Col·lector realitzat en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L. Disposarà de tres derivacions DN-100, formades per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 114,3 mm x 3,05 mm. A l'extrem de cada derivació es soldarà una brida DN-100 segons DIN 2502 PN16.
14	Valvula de comporta BB DN-150 PN16, L = 210 mm, amb volant. Eix en acer inoxidable AISI 316 L. Cos en fosa dúctil EN-GJS-500-15 mínim. Comporta en fosa dúctil amb cauçó N.B.R., Juntes torques, maneguetes i segells en cauçó N.B.R., Colinet de rodets en acer inoxidable, cargols i femelles en acer inoxidable A2, Tipus AVK 96 / 84 o equivalent.
15	Col·lector realitzat en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L. Disposarà de tres derivacions DN-100, formades per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 114,3 mm x 3,05 mm. A l'extrem de cada derivació es soldarà una brida DN-100 segons DIN 2502 PN16. Tindrà un picalge amb una rosca femella Gas de 1 1/2" per a connexió de valvula de bola.
16	Peça realitzada en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Amb un extrem llis, i l'altre amb brida DN150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L. Cortes DN-150 segons norma 3 EN 10253-1. Disposarà d'una derivació DN-100 formada per un tub de 4" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 114,3 mm x 3,05 mm. Al final de la derivació es soldarà una brida DN-100 segons DIN 2502 PN16. Tindrà un picalge amb una rosca femella Gas de 1 1/2" per a connexió de valvula de bola.
17	Valvula de comporta BB DN-100 PN16, L = 190 mm, amb volant. Eix en acer inoxidable AISI 316 L. Cos en fosa dúctil EN-GJS-500-15 mínim. Comporta en fosa dúctil amb cauçó N.B.R., Juntes torques, maneguetes i segells en cauçó N.B.R., Colinet de rodets en acer inoxidable, cargols i femelles en acer inoxidable A2, Tipus AVK 96 / 84 o equivalent.
18	Brida cega DN-100 PN16 segons DIN 2527, en acer inoxidable AISI 316 L.
19	Al picalge s'instal·larà un "nachón" doble amb rosca Gas de 1 1/2" segons DIN2353 d'acer inoxidable AISI 316 L, en rosca una PINA amb bola de 2 peces, PN16, amb rosca Gas femella - femella de 1 1/2", d'acer inoxidable. A l'extrem de la valvula s'instal·laran els elements hidràulics adients per a la unitat de la mateixa amb les canonades a les que estan connectades actualment.
20	Al picalge s'instal·larà un "nachón" doble amb rosca Gas de 1 1/2" segons DIN2353 d'acer inoxidable AISI 316 L, en rosca una PINA amb bola de 2 peces, PN16, amb rosca Gas femella - femella de 1 1/2", d'acer inoxidable. A l'extrem de la valvula es muntarà un adaptador mascle tipus F de rosca femella Gas 1 1/2", Kentook AISI 316 - DIN 2826.
21	Corba de 90° segons norma 3 EN 10253-1, realitzada en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Els extrems embandits DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
22	Carret realitzat en caldereria format per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L. Tindrà un picalge amb una rosca femella Gas de 1 1/2" per a connexió de valvula de bola.
23	Carret realitzat en caldereria format per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
24	Peça realitzada en caldereria formada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Amb un extrem llis, i l'altre amb brida DN150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L. Cortes DN-150 segons norma 3 EN 10253-1. Tindrà un picalge amb una rosca femella Gas de 1 1/2" per a connexió de valvula de bola.
25	Carret realitzat en caldereria format per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
26	Carret realitzat en caldereria format per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.

MARCA	DENOMINACIÓ
27	Carret realitzat en caldereria format per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
28	Carret realitzat en caldereria format per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
29	Bomba Vogelsang model IQ112-114.
30	Corba DN-100 de 90° segons norma 3 EN 10253-1, realitzada en caldereria formada per tub de 4" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 114,3 mm x 3,05 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-100 segons DIN 2502 PN16.
31	Junta d'expansió amb brides DN-100 PN16, longitud en repels 135 mm., tolerància mín. 122 mm., - màx. 140 mm., cauçó tipus N.B.R.
32	Carret de desmuntatge DN-100, PN16, L = 200 mm., virolles d'acer inoxidable AISI 316 L, brides d'acer inoxidable PN16 en acer inoxidable AISI 316 L, cargols i femelles en acer inoxidable A4, juntes N.B.R., recobrintment termoplàstic tipus RLSAN 8. Tipus BAPOL o equivalent.
33	Peça realitzada en caldereria DN-100 formada per tub de 4" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 114,3 mm x 3,05 mm. L'un colze DN-100 segons norma 3 EN 10253-1. Als extrems es soldarà una brida DN-100 segons DIN 2502 PN16.
34	Peça realitzada en caldereria DN-100 formada per tub de 4" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 114,3 mm x 3,05 mm. L'un colze DN-100 segons norma 3 EN 10253-1. Als extrems es soldarà una brida DN-100 segons DIN 2502 PN16.
35	Carret realitzat en caldereria format per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. En els dos extrems del tub es soldarà una brida DN-150 segons DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
36	Reducció BB DN-100 / DN-80, PN16, realitzada en caldereria d'acer inoxidable AISI 316 L. En un extrem es muntarà una brida DN-100 segons DIN 2502 PN16, i en l'altre una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16.
37	Valvula de comporta BB DN-80 PN16, L = 180 mm, amb volant. Eix en acer inoxidable AISI 316 L. Cos en fosa dúctil EN-GJS-500-15 mínim. Comporta en fosa dúctil amb cauçó N.B.R., Juntes torques, maneguetes i segells en cauçó N.B.R., Colinet de rodets en acer inoxidable, cargols i femelles en acer inoxidable A2, Tipus AVK 96 / 84 o equivalent.
38	Carret de desmuntatge DN-80, PN16, L = 200 mm., virolles d'acer inoxidable AISI 316 L, brides d'acer inoxidable PN16 en acer inoxidable AISI 316 L, cargols i femelles en acer inoxidable A4, juntes N.B.R., recobrintment termoplàstic tipus RLSAN 8. Tipus BAPOL o equivalent.
39	Junta d'expansió amb brides DN-80 PN16, longitud en repels 130 mm., tolerància mín. 122 mm., - màx. 133 mm, cauçó tipus N.B.R.
40	Valvula de retenció de bola DN 80 PN16, longitud = 260 mm, per algees residuals. Tipus Belgisat o equivalent.
41	Peça realitzada en caldereria DN-80 formada per tub de 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm. Als tres extrems es soldarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16. Constarà d'una derivació a DN-40 formada per tub de 1 1/2" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 48,3 mm x 2,77 mm, i una brida soldada DN-40 segons DIN 2502 PN16.
42	Valvula de comporta BB DN-40 PN16, L = 140 mm, amb volant. Eix en acer inoxidable AISI 316 L. Cos en fosa dúctil EN-GJS-500-15 mínim. Comporta en fosa dúctil amb cauçó N.B.R., Juntes torques, maneguetes i segells en cauçó N.B.R., Colinet de rodets en acer inoxidable, cargols i femelles en acer inoxidable A2, Tipus AVK 96 / 84 o equivalent.
43	Valvula de maneguet de deformació elàstica serie "PIC" DN-40 amb brides, longitud = 150 mm.
44	Brida plana roscada DN-40 PN16, amb rosca Gas 1 1/2".
45	Enllaç rosca mascle de flaut Ø50-112".
46	Tub de polietilè d'alta densitat Ø50.
47	Colze de 90° TT de flaut per a polietilè Ø50.
48	Peça realitzada en caldereria DN-80 formada per tub de 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm. Als tres extrems es soldarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16.
49	Peça realitzada en caldereria DN-80 formada per tub de 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm. Als tres extrems es soldarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16. Constarà d'una derivació a DN-40 formada per tub de 1 1/2" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 48,3 mm x 2,77 mm, i una brida soldada DN-40 segons DIN 2502 PN16.
50	Carret BB DN-80, format per tub 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16.
51	Corba DN-80 de 90° segons norma 3 EN 10253-1, realitzada en caldereria formada per tub de 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16.
52	Carret BB DN-80, format per tub 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm. Als extrems es soldarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16.
53	Canonades realitzades per tub DN-80, format per tub 3" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 88,9 mm x 3,05 mm. Corbes DN-80 segons norma 3 EN 10253-1. Els extrems que s'inguin que embandir es muntarà una brida DN-80 segons DIN 2502 PN16.
54	Canonada realitzada per tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm. Corbes DN-150 segons norma 3 EN 10253-1. Els extrems estan embandits amb brides planes DN-150 segons DIN 2502 PN16.

NOTA: Aquest pla és a títol orientatiu, el constructor realitzarà els amidaments adients per tal de poder realitzar el muntatge i les seves connexions. Les suportacions de les canonades quedaran a criteri del constructor.

LEGENDA	CONTINGUT
	CANONADES I ELEMENTS HIDRÀULICS EXISTENTS
	CANONADES I ELEMENTS HIDRÀULICS A INSTAL·LAR
	BOMBES A INSTAL·LAR

REMODELACIÓ DE LES BOMBES D'IMPULSIÓ DE FANGS FINS A LA DESHIDRATACIÓ			
DISSENYAT	TÍTOL DEL PLÀNOL	ESCALA DEL PLÀNOL	NÚMERO DEL PLÀNOL
X.Martín	ELEMENTS A INSTAL·LAR	1:40	1
COMPROVAT	PLANTA GENERAL I SECCIONS DE LA A - A' FINS A LA I - I'		
P.Olivé			Fol 2
APROVAT	REALITZAT DEL PROJECTE	DATA DEL PROJECTE	PROFUNDITAT D'ORDRE
J.Fraga		Juny de 2017	GR_0005