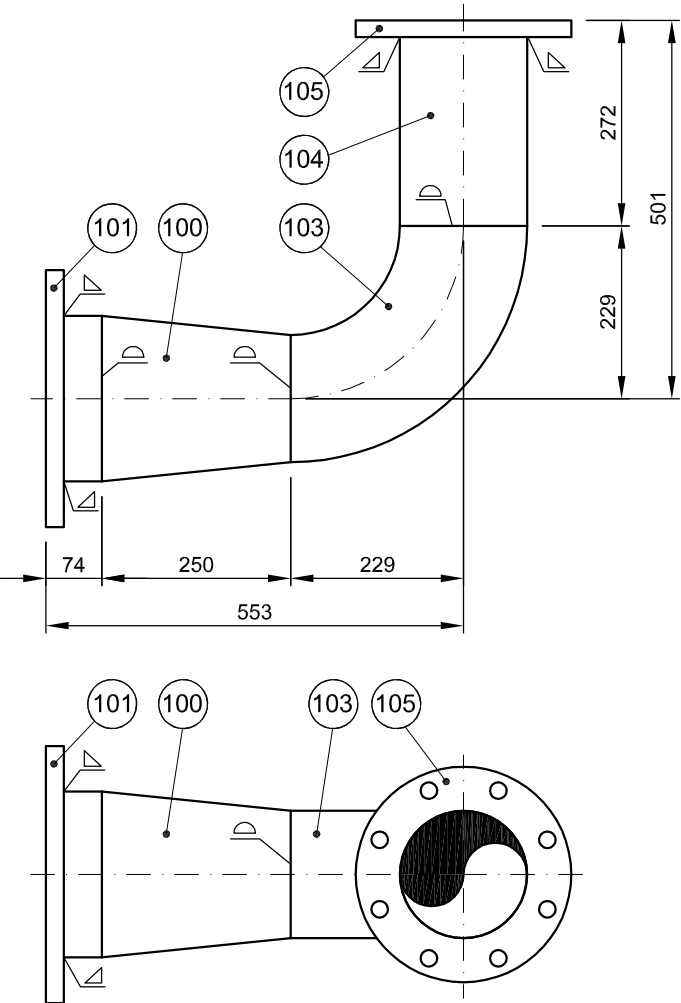
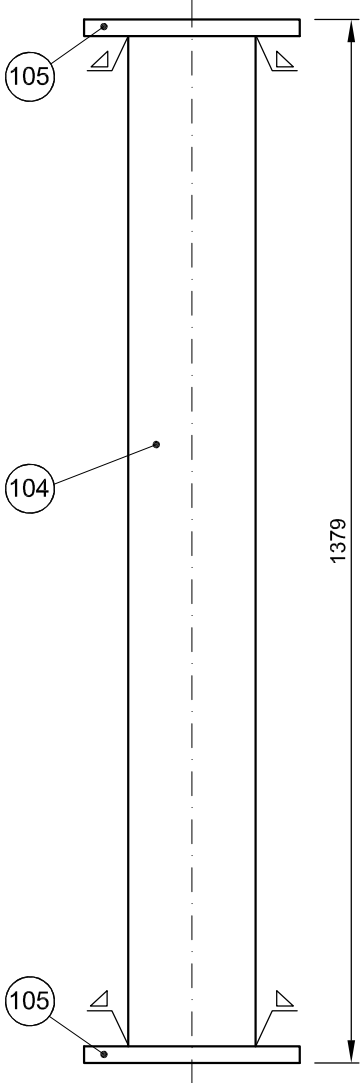


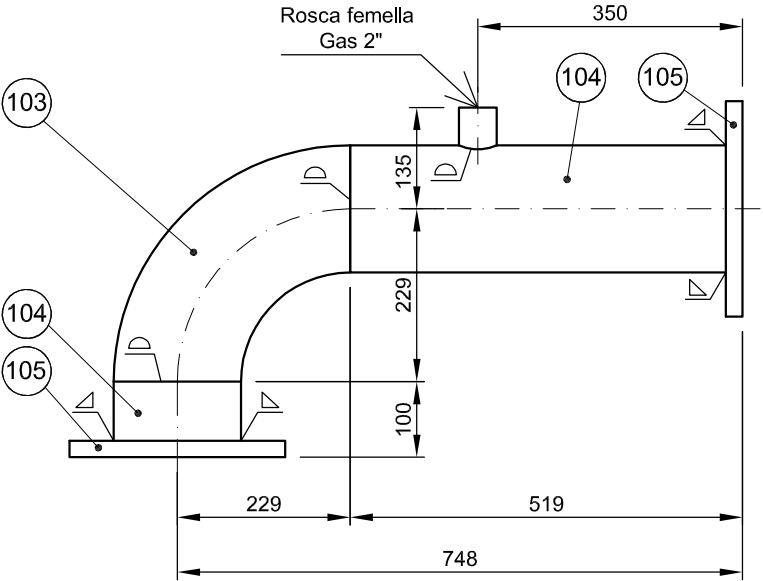
MARCA 14
1 Unitat



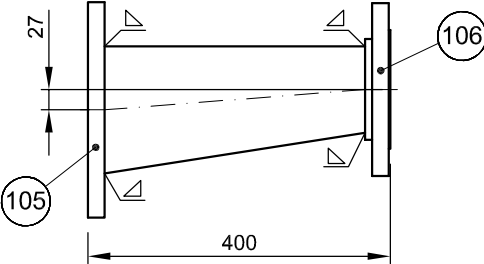
MARCA 15
1 Unitat



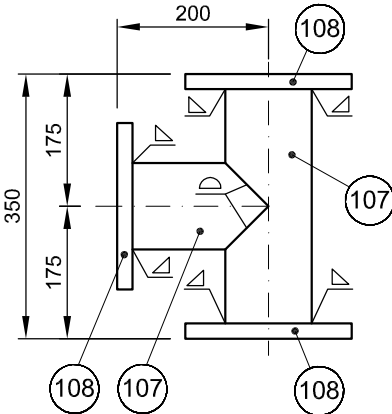
MARCA 17
1 Unitat



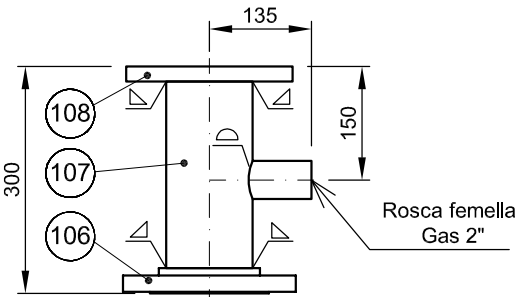
MARCA 23
1 Unitat



MARCA 29
1 Unitat



MARCA 26
1 Unitat



- NOTES:
- Cotes expressades en mil·límetres.
 - El constructor verificarà les mesures in situ per a la construcció i adaptació de les peces.
 - Tots els conjunts es fabricaran en acer inoxidable AISI 316 L.
 - Les soldadures en el tub es realitzaran en continu i amb penetració completa.
 - Les soldadures de la brida amb el tub es realitzaran per l'interior i per l'exterior.
 - Es procedirà al decapatge dels cordons de soldadura.
 - Es realitzaran assajos de tipus no destructiu mitjançant líquits penetrants al 100% a les soldadures.
 - Es realitzarà el radiografiat en el 10% dels encreuaments i en el 10% de la resta de longitud de cada soldadura, per a trams rectes, colzes i peces especials.

MARQUES	
100	Tub de 8" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 219,10 mm x 3,76 mm
101	Brida DN200 PN16 DIN 2502, en acer inoxidable AISI 316 L.
103	Colze de DN-150 norma 3 segons EN 10253-1 en acer inoxidable AISI 316 L.
104	Tub de 6" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 168,3 mm x 3,40 mm
105	Brida DN150 DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.
106	Brida de 4" Slip - On segons ANSI B 16.5 150 lb , en acer inoxidable AISI 316 L.
107	Tub de 4" sense soldadura segons ASTM A312, d'acer inoxidable AISI 316 L, de Ø 114,3 mm x 3,05 mm
108	Brida DN100 DIN 2502 PN16, en acer inoxidable AISI 316 L.

TÍTOL DEL PROJECTE			
MILLORES PROPOSADES EN LA DECANTACIÓ DELS FANGS PRIMARIS			
DIBUIXAT X.Martín	TÍTOL DEL PLÀNOL PECES DE CALDERERIA MARQUES 14, 15, 17, 23. 26 i 29	ESCALA DEL PLÀNOL 1:10	NÚMERO DEL PLÀNOL 2
COMPROVAT P.Oliva			FULL DEL PLÀNOL 1 de 2
APROVAT I.Fraga	REALITZACIÓ DEL PROJECTE 	DATA DEL PROJECTE maig de 2017	REFERÈNCIA EMATSA GR_0005